

## OnFlex™ S HF 70A-3S1984

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

OnFlex™-S HF thermoplastic elastomer polymer is mixed with hydrogenated styrene block copolymer. This series of polymers uses a unique, patent-pending halogen-free flame retardant system. And, OnFlex™-S HF polymer has good mechanical properties, meets the requirements of UL94 V-0, has good oxygen limit index (LOI) value, large hardness range, good processability, and excellent stability to ultraviolet rays.

Главная Информация			
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Бизнес-оборудование Универсальный		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 37
100% strain	2.50	MPa	ISO 37
300% strain	3.60	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	4.00	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	400	%	ISO 37
Tear Strength	30	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ISO 815
23°C, 72 hr	20	%	ISO 815
70°C, 22 hr	48	%	ISO 815
100°C, 22 hr	77	%	ISO 815
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	725	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	37	%	ISO 4589-2

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Общий тип материала	Styrene thermoplastic elastomers (TES)
---------------------	--

□□□□□□□□□□□□□□□□.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Температура обработки (расплава)	160 - 180	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519  
Мобильный телефон: +86-13424755533  
Email: sales@su-jiao.com  
Адрес: Господин Чжао  
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat