

## RTP 1305 UP

30% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

### Описание материалов:

"Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade."

| Главная Информация   |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование  | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность  | 1.58  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Moisture Content   | 0.040   | %                 |                 |
| Primary Additive   | 30  | %                 |                 |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (Injection Molded)   | 13000   | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress   | 180   | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)  | 2.4   | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль (Injection Molded)   | 12500   | MPa               | ISO 178         |
| Флекторный стресс (Injection Molded)   | 270   | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact <sup>1</sup> (Injection Molded)                                   | 8.0   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A      |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (Injection Molded)                      | 55  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U      |
| Дополнительная информация  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Data listed is for natural or black colored materials. Pigments can affect properties. |   |                   |                 |
| Инъекция   | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 150   | °C                |                 |
| Время сушки  | 6.0   | hr                |                 |
| Dew Point  | -25.0   | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)   | 305 - 330   | °C                |                 |
| Температура формы  | 135 - 175   | °C                |                 |
| Давление впрыска   | 70.0 - 105  | MPa               |                 |
| NOTE   |   |                   |                 |
| 1.   | 4mm thickness   |                   |                 |

2. 4mm thickness

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

