

Witcom PC 3C-EM-MR Black

15% углеродное волокно

Polycarbonate

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom PC 3C-EM-MR Black is a polycarbonate (PC) product that contains a 15% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Good processability

mold release agent

excellent release agent

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Дефолдинг			
Характеристики	Проводимость			
	Хорошая производительность формования			
	Хорошая производительность при потере			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.26	g/cm ³	ISO 1183	
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.10 - 0.30	%	ISO 2577	
Поглощение воды	ISO 62			
	Saturated, 23°C	0.30	%	ISO 62
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress (Yield)	< 140	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 4.0	%	ISO 527-2	
Флекторный модуль	8500	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс	190	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A	
Незубчатый изод ударная прочность	45	kJ/m ²	ISO 180/1U	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	135	°C	ISO 75-2/A	

CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	280 - 320	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

