

LNP™ STAT-KON™ DX96717C compound

Фирменная

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DX96717C is a compound based on Polycarbonate resin containing Proprietary Filler(s). Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound PDX-D-96717 LEX

Product reorder name: DX96717C

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.75	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.75	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.17	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2480	MPa	ASTM D638
--	2700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	63.7	MPa	ASTM D638
Yield	61.1	MPa	ISO 527-2
Break	54.8	MPa	ASTM D638
Break	51.9	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.7	%	ISO 527-2
Break	9.9	%	ASTM D638

Break	11	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2900	MPa	ASTM D790
--	2800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	99.0	MPa	ASTM D790
--	98.9	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1800	J/m	ASTM D4812
23°C ³	120	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	27.5	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	144	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	135	°C	ISO 75-2/Af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+4 to 1.0E+8	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.80 mm, Testing by SABIC)			
	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	293 to 304	°C	
Средняя температура			
	310 to 321	°C	
Передняя температура			
	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)			
	304 to 327	°C	
Температура формы			
	82.2 to 110	°C	
Back Pressure			
	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed			
	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

