

Bergamid™ A70 G10 H NC030

10% стекловолокно

Polyamide 66

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Heat stabilized

| Главная Информация | |
|-------------------------|---|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу |
| Добавка | Стабилизатор тепла |
| Характеристики | Термическая стабильность |
| Внешний вид | Натуральный цвет |
| Метод обработки | Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.21 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.70 - 1.4 | % | ASTM D955 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение ¹ | 110 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ² | 4500 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ³ | 160 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 40 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 210 | °C | ASTM D648 |

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 - 90.0 | °C |
| Время сушки | 4.0 - 6.0 | hr |
| Задняя температура | 260 - 280 | °C |
| Средняя температура | 260 - 280 | °C |
| Передняя температура | 260 - 280 | °C |
| Температура формы | 65.0 - 85.0 | °C |

| Инструкции по впрыску | |
|---|--|
| Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW | |

| NOTE | |
|------|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

