

## SURPASS® FPs016-C

Linear Low Density Polyethylene

NOVA Chemicals

### Описание материалов:

SURPASS® FPs016-C is a Linear Low Density Polyethylene material. It is available in North America for film extrusion.

Important attributes of SURPASS® FPs016-C are:

Antioxidant

Food Contact Acceptable

Good Tear Strength

Good Toughness

Octene Comonomer

Typical applications include:

Coating Applications

Film

Food Contact Applications

Главная Информация			
Добавка	Антиоксидант Обработка помощи		
Характеристики	Антиоксидант Приемлемый пищевой контакт Хорошая прочность расплава Хорошая прочность на разрыв Хорошая прочность Низкая плотность Низкий гель Октеновый комномер		
Используется	Пленка Ламинаты		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.916	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.65	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	

Сектантный модуль			ASTM D882
1% Secant, MD : 25 µm, Blown Film	126	MPa	
1% Secant, TD : 25 µm, Blown Film	138	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD : Yield,25 µm, Blown Film	8.50	MPa	
TD : Yield,25 µm, Blown Film	8.50	MPa	
MD : Break, 25 µm,Blown Film	47.0	MPa	
TD : Break, 25 µm,Blown Film	44.0	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD : Break, 25 µm,Blown Film	470	%	
TD : Break, 25 µm,Blown Film	780	%	
Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)	700	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 25 µm, Blown Film	350	g	
TD : 25 µm, Blown Film	430	g	
Температура инициализации уплотнения <sup>1</sup> (25 µm, Blown Film)	100	°C	

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45°, 25.0 µm, Blown Film <sup>2</sup>	72		
45°, 25.0 µm, Blown Film <sup>3</sup>	38		
Haze			ASTM D1003
25.0 µm, Blown Film <sup>4</sup>	7.0	%	
25.0 µm, Blown Film <sup>5</sup>	15	%	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
Low Friction Puncture - Blown Film (25.0 µm)	980	J/cm

NOTE	
1.	Temperature at which a 2 mil film achieves a seal strength of 4.4N/13mm. 0.5 sec dwell, 0.27 N/mm <sup>2</sup> bar pressure, 305 mm/min pull speed
2.	LDPE Blended
3.	100% LLDPE
4.	LDPE Blended
5.	100% LLDPE

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

