

## EOS CarbonMide®

Углеродное волокно

Polyamide 12

EOS GmbH

### Описание материалов:

The anthracite black, carbon-fibre filled polyamide 12 material stands out for excellent stiffness and a maximised weight-strength-ratio. Laser-sintered parts made from CarbonMide possess excellent material properties:

extreme stiffness

excellent strength and hardness

light weight

electric conductivity

Due to the process related orientation of the fibres the mechanical properties varies in the three axis directions. Typical applications of the material are mechanically stressed parts which are optimised considering the self-weight of the part. Surface finished CarbonMide laser-sinter parts are suited for e.g. usage as aerodynamic components in motor sports application.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Электропроводящий		
	Заполненный		
	Хорошая прочность		
	Высокая твердость		
	Сверхвысокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Инженерные детали		
	Замена металла		
	Прототипирование		
Внешний вид	Черный		
Формы	Порошок		
Метод обработки	3D печать, лазерная спекание/плавление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2
-- 1	6100	MPa	
-- 2	3400	MPa	
-- 3	2200	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2
-- 4	25.0	MPa	

-- 5	56.0	MPa	
-- 6	72.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Break 7	4.1	%	
Break 8	6.3	%	
Break 9	1.3	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
23°C 10	2.1	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C 11	4.4	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C 12	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
23°C 13	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C 14	28	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C 15	21	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления 16	176	°C	ISO 11357

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости			IEC 60093
-- 17	3.1E+2	ohms-cm	
-- 18	11	ohms-cm	
-- 19	4.6	ohms-cm	

NOTE	
1.	X Direction
2.	Y Direction
3.	Z Direction
4.	Z Direction
5.	Y Direction
6.	X Direction
7.	X Direction
8.	Y Direction
9.	Z Direction
10.	Z Direction
11.	Y Direction
12.	X Direction
13.	Z Direction
14.	Y Direction
15.	X Direction
16.	20°C/min

---

17.	Z Direction
18.	Y Direction
19.	X Direction

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

