

LNP™ THERMOCOMP™ ZF006 compound

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP ZF006 is a compound based on PPE+PS Blend resin containing Glass Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.23	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	102	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	6900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	138	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ² (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	137	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	132	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	277 - 288	°C	
Средняя температура	288 - 299	°C	
Передняя температура	299 - 310	°C	

Температура обработки (расплава)	299 - 304	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat