

Infino VB-5400G

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino VB-5400G is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219686	E115797-522220	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.74	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 3.20 mm	0.35 to 0.42	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.54 to 0.66	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12000	MPa	ASTM D638
--	13000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	130	MPa	ASTM D638
Yield	165	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	150	MPa	ASTM D638
Break	165	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.0	%	ASTM D638
Break	2.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	11000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	14000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	220	MPa	ASTM D790

-- ⁸	229	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	88	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	77	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	219	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	219	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	200	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	201	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	202	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	204	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	210 to 220	°C	
Средняя температура	225 to 230	°C	
Передняя температура	240 to 250	°C	
Температура сопла	250	°C	
Температура формы	60.0 to 120	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		

3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

