

Domamid XS™ 5750R30H2

30% стекловолокно

Polyamide 66 Alloy

Technical Polymers, LLC

Описание материалов:

PA66 Alloy, 30% Glass Fiber, Heat Stabilized

Processing Method: Injection Molding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.39	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	11000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (23°C)	185	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.0 - 3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	235	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ISO 3915
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	75 - 80	°C	
Температура обработки (расплава)	285 - 305	°C	
Температура формы	70 - 100	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

