

## Bormod™ BF970MO

Polypropylene Copolymer

Borealis AG

### Описание материалов:

Bormod BF970MO is a heterophasic copolymer. This product is characterized by an optimum combination of very high stiffness and high impact strength.

This grade uses Borealis Nucleation Technology (BNT) to increase productivity by cycle time reduction. BNT in combination with excellent stiffness and good flow properties creates a high potential for wall-thickness reduction. Products originating from this grade have very good demoulding properties, well-balanced mechanical properties, excellent dimension consistency with respect to different colors and good organoleptic properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108112-100608397		
Добавка	Нуклеативный агент		
Характеристики	Сополимер		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошие органолептические свойства		
	Высокая ударопрочность		
	Высокая жесткость		
Ядро			
Используется	Детали интерьера автомобиля		
	Ящики		
	Инженерные детали		
	Ведро		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	89		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	1500	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	5.0	%	ISO 527-2/50
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	
Многоосная инструментальная Энергия удара			ISO 6603-2
-20°C, Injection Molded, Total Penetration Energy	15.0	J	
0°C, Injection Molded, Total Penetration Energy	20.0	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (0.45 MPa, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/B
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 30.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	20.0 to 50.0	MPa	

#### NOTE

1. Injection molded specimen

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

