

TAROMID A 280 G3 K3

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity 30% glass beads/glass fibres reinforced, very good surface finish and dimensional stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Отличный внешний вид		
	Средняя вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.33 - 1.35	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.80 - 1.0	%	Internal method
Flow direction	0.45 - 0.55	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.50	%	ISO 62
Saturated, 23°C	5.3	%	ISO 62
Granule Humidity ¹		%	
Reinforcement Content ² (750°C)	30	%	ISO 3451
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ³	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ⁴	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed)	217	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ⁶	90.0	°C	IEC 60216
-- ⁷	130	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	245	°C	ISO 306/A50
--	230	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (205°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	255	°C	ISO 11357-3

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	7.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	21	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная	3.80		IEC 60250
Comparative Tracking Index			IEC 60112
Solution a	500	V	IEC 60112
Solution B	300	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	70.0 - 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr

NOTE

1.	TARO 002
2.	1 hr
3.	1.0 mm/min
4.	1.0 mm/min
5.	120°C/hr
6.	20,000 hr, 120 H
7.	Short term, 160 H

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

