

ALCOM® PMMA 790/2.1 UV GY1074-11LD3

Наполнитель

Polymethyl Methacrylate Acrylic

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM®PMMA 790/2.1 UV GY1074-11LD3 is a polymethyl methacrylate-acrylic acid product, which contains filler. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®The application fields of PMMA 790/2.1 UV GY1074-11LD3 include automobile industry and lighting equipment.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Используется	Применение освещения Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	69.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain	96.0	MPa	ISO 178
--	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	21	kJ/m ²	ISO 179/1eU
-40°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU

-20°C	20	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	89.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	107	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
3.0 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.0 mm	650	°C	IEC 60695-2-12
2.0 mm	650	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	650	°C	IEC 60695-2-12
4.0 mm	650	°C	IEC 60695-2-12
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ¹			ASTM D1003
Total, 1000 μm	41.4	%	ASTM D1003
Total, 4000 μm	4.4	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Dehumidification desiccant	65 - 90	°C	
Hot air dryer	65 - 90	°C	
Время сушки			
Dehumidification desiccant	4.0 - 6.0	hr	
Hot air dryer	3.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 280	°C	
Температура формы	50 - 80	°C	
NOTE			
1.	T(Y), A, 2°		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

