

## LUVOCOM® 3-9064

Стекловолокно

Polyamide 6

LEHVOSS Group

### Описание материалов:

LUVOCOM®3-9064 is a polyamide 6 (nylon 6) material, and the filler is glass fiber reinforced material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

LUVOCOM®The main features of 3-9064 are:

Antistatic

anti-warping

Good stiffness

Typical application areas include:

engineering/industrial accessories

textile/fiber

Automotive Industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Жесткий, хороший		
	Антистатические свойства		
	Хорошая мобильность		
Используется	Хорошая прочность		
	Тонкостенные детали		
	Текстильные изделия		
Используется	Инженерные аксессуары		
	Применение в автомобильной области		
	Внешний вид	Черный	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.30 - 0.60	%	DIN 16901
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.5	%	ISO 527-2

Флекторный модуль	7500	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	195	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура непрерывного использования	90.0	°C	UL 746B
Максимальная рабочая температура-Короткий срок	130	°C	
Insulation Resistance	1.0E+6 - 1.0E+9	ohms	IEC 60167
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
Hot air dryer, A	75	°C	
Hot air dryer, B	105	°C	
Время сушки			
Hot air dryer, A	10 - 16	hr	
Hot air dryer, B	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	250 - 270	°C	
Средняя температура	270 - 290	°C	
Передняя температура	280 - 300	°C	
Температура сопла	270 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	270	°C	
Температура формы	70 - 110	°C	
<b>Инструкции по впрыску</b>			

#### General

In general LUVOCOM® can be processed on conventional injection moulding machines while observing the usual technical guidelines.

Any added fibrous materials or fillers may have an abrasive effect. In this case the cylinder and screw should be protected against wear as is usual in the processing of reinforced thermoplastic materials.

Lengthy dwell times for the melts in the cylinder should be avoided.

Lower the temperatures during interruptions!

#### Predrying (optional)

It is advisable to predry the granulate with a suitable dryer immediately before processing.

The granulate may absorb moisture from the air.

#### Delivery Form & Storage

Unless indicated otherwise, the material is delivered as 3mm-long pellets in sealed bags on pallets.

Preferably storage should be effected in dry and normally temperatured rooms

#### Additional Information

During processing the moisture level should not exceed 0.1%, otherwise molecular degradation and surface defects (e.g. smearing) may occur. As the material absorbs water rapidly, originally sealed containers should only be opened immediately before processing. Excessively high predrying temperatures may cause discoloration.

The processing notes provided merely represent a recommendation for general use. Due to the large variety of machines, geometries and volumes of parts, etc., it may be necessary to employ different settings according to the specific application.

Please contact us for further information.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

