

MAJORIS GFR307 - 8229

Длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS GFR307 - 8229 is a special long glass fibre reinforced polypropylene compound halogen free flame retardant UL 94 VO classification, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties. This quality is UV stabilised.

MAJORIS GFR307 - 8229 is available both in natural (MAJORIS GFR307) and black (MAJORIS GFR307-8229). Other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

MAJORIS GFR307 - 8229 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications.

The excellent properties of MAJORIS GFR307 - 8229 make it suitable for:

Electrical components, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS GFR307 - 8229 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно
Добавка	Стабилизатор тепла
	УФ-стабилизатор
	Огнестойкий
Характеристики	Химическая муфта
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Перерабатываемые материалы
	Теплостойкость, высокая
	Термическая стабильность
	Без галогенов
Используется	Огнестойкий
	Электрические компоненты
	Мебель
Внешний вид	Замена металла
	Черный
	Доступные цвета
Формы	Натуральный цвет
	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.60	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	7300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	156	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	143	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 - 220	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Давление впрыска	30.0 - 60.0	MPa	
Скорость впрыска	Slow		
Screw Speed	30 - 150	rpm	
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Back pressure: as low as possible, 0 to 10% Holding time: as long as practical			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

