

Next Nylon 66 Prime Series PXHS-01NC

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 UnFilled Heat Stabilized Natural Compound

Product Applications

This grade is used for connector, Pin of automobile, Power steering reservoir tank, switch, canister, fuel filler tube etc

Benefits

Offering an excellent long -term heat stability and productivity

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая термическая стабильность Стабилизация тепла
Используется	Автомобильные Приложения Переключатели Резервуары Трубка
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	1.4	--	%	
Across Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.6	--	%	
Saturation ¹	8.4	--	%	

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	79	--		
R-Scale	115	--		

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	80.0	65.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break)	25	> 50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3150	2900	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	110	75.0	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	88	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	200	--	°C	
1.8 МПа, Unannealed	75.0	--	°C	
Температура плавления	265	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	270 to 280		°C	
Средняя температура	280 to 285		°C	
Передняя температура	285 to 290		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	
NOTE				
1.	Immersed			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

