

MAJORIS FG100X

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS FG100X is a high performance reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural, but other colours can be provided on request.

MAJORIS FG100X has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

MAJORIS FG100X has very high rigidity and impact strength, good dimensional stability and creep resistance also at high temperature.

APPLICATIONS

Product requiring, such as:

Electrical appliances

Household appliances

Technical components

Sports leisure

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Перерабатываемые материалы Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Спортивные товары		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.997	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3390	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.8	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3220	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	110	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	42	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	168	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	154	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (140°C)	Pass		NF C 61-303
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat