

Lustran® ABS 241

Acrylonitrile Butadiene Styrene

INEOS ABS (USA)

Описание материалов:

Blending Grade for DWV Pipe and Fittings

Lustran ABS 241 resin is a natural, stiffer-flow, virgin blending grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). It is designed for use with other high-impact ABS resins for drain, waste, and vent (DWV) pipe and fittings. Lustran ABS 241 resin in natural color (000000) meets or exceeds ASTM D 3965 1-1-2-2-2 cell class requirements. It is also listed under NSF Standard 14. As with any product, use of Lustran ABS 241 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, хороший Хорошая мобильность
Используется	Трубопроводная система Смешивание Аксессуары
Рейтинг агентства	ASTM D 3965 класс 1-1-2-2-2 EC 1907/2006 (REACH) Утверждено NSF 14
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.950	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (290°C/10.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2480	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	41.4	MPa	ASTM D638
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	80	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	140	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed, 6.35 mm)	102	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Рекомендуемый Макс измельчения	40	%
Температура обработки (расплава)	232 - 243	°C
Температура формы	43.3 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Moderately High to High Cushion: Minimum

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Температура расплава	232 - 243	°C

Инструкции по экструзии

Compression Ratio: 2.4:1 to 2.8:1 L/D Ratio: 24:1 to 36:1 Max Regrind Allowed: 40%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat