

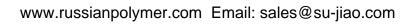
Sindustris ABS LAF471C

Acrylonitrile Butadiene Styrene Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

TBBA-free Flame Retardant

Главная Информация	Главная Информация				
Добавка	Огнестойкий				
Характеристики	Огнестойкий				
	Высокий поток				
Используется	Электрический корпус				
	Электрическое/электронное применение				
	Корпуса				
	Корпуса для телевизора				
Номер файла UL	E306922				
Метод обработки	Литье под давлением				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес	1.19	g/cm³	ASTM D792		
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238		
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость Роквелла (R-Scale)	101		ASTM D785		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2260	MPa	ASTM D638		
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	39.2	MPa	ASTM D638		
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638		
Yield, 3.20 mm	5.0	%			
Break, 3.20 mm	20	%			
Флекторный модуль ⁴ (6.40 mm)	2400	MPa	ASTM D790		
Flexural Strength ⁵ (6.40 mm)	68.6	MPa	ASTM D790		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Зубчатый изод Impact			ASTM D256		
-30°C, 3.20 mm	69	J/m			
-30°C, 6.40 mm	69	J/m			





23°C, 3.20 mm	200	J/m	
23°C, 6.40 mm	170	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузк	е		ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	88.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	81.0	°C	
Викат Температура размягчения	87.0	°C	ASTM D1525 ⁶
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-0		
	V-0		
2.00 mm	5VA		
	V-0		

3.00 mm	5VA

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная		
влажность	0.010	%
Задняя температура	170 to 190	°C
Средняя температура	180 to 200	°C
Передняя температура	190 to 210	°C
Температура сопла	200 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	0.490 to 0.981	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
NOTE		
1.	1.0 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	50 mm/min	
4.	15 mm/min	



www.russianpolymer.com Email: sales@su-jiao.com

5. 15 mm/min

6. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

