

## Bergamid™ BG6000-8033 RS BK001

25% стекловолокно

Polyamide 6

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Glass Fiber Reinforced PA6 Compound.

| Главная Информация  |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование   | Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу |                   |                 |
| Внешний вид   | Черный  |                   |                 |
| Метод обработки   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес  | 1.29  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка  | 0.40 - 0.80   | %                 | ASTM D955       |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup>  | 130   | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>2</sup>  | 7000  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>3</sup>  | 210   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)  | 70  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)                            | 200   | °C                | ASTM D648       |
| Электрический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности  | 1.0E+15   | ohms              | ASTM D257       |
| Воспламеняемость  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm)   | НВ  |                   | Internal method |
| Инъекция  | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки   | 80.0 - 90.0   | °C                |                 |
| Время сушки   | 4.0 - 6.0   | hr                |                 |
| Задняя температура  | 240 - 280   | °C                |                 |
| Средняя температура   | 240 - 280   | °C                |                 |
| Передняя температура  | 240 - 280   | °C                |                 |
| Температура формы   | 65.0 - 85.0   | °C                |                 |
| Инструкции по впрыску   |   |                   |                 |
| Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW |   |                   |                 |
| NOTE  |   |                   |                 |
| 1.  | 5.0 mm/min  |                   |                 |

---

|    |            |
|----|------------|
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

