

## Sindustris PBT GP1001M

Polybutylene Terephthalate

Sincerity Australia Pty Ltd.

### Описание материалов:

Sindustris PBT GP1001M is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PBT GP1001M are:

Flame Rated

High Flow

Impact Resistant

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Разъемы		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.2 to 2.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	46.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	1960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	70.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	39	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	54.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	154	°C	
RTI Elec	140	°C	UL 746

RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.710 mm	HB		
1.50 mm	HB		
3.30 mm	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	230 to 235	°C	
Средняя температура	235 to 245	°C	
Передняя температура	235 to 245	°C	
Температура сопла	240 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	

#### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 50 mm/min  |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

