

## DOW™ LDPE 501I

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

A barefoot resin for clarity and bakery film applications  
Optimum gauge range: 1.0 - 3.0 mil  
Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 2.1  
Complies with U.S. FDA - DMF  
Complies with EU, No 10/2011  
Complies with Canadian HPFB No Objection (With Limitations)  
Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.922	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.9	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	4.22	J/cm <sup>3</sup>	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 51 µm	221	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
TD : 51 µm	183	J/cm <sup>3</sup>	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	12.2	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	11.8	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	25.5	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	19.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	650	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	730	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	88	g	ASTM D1709A

Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 51 $\mu$ m	440	g	ASTM D1922
TD : 51 $\mu$ m	480	g	ASTM D1922
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	92.2	$^{\circ}$ C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	111	$^{\circ}$ C	Internal method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск (45 $^{\circ}$ , 50.8 $\mu$ m)	76		ASTM D2457
Haze (50.8 $\mu$ m)	6.7	%	ASTM D1003
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	217	$^{\circ}$ C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			

□□□□□□□□:

□□□□:2.5 □□ (63.5 mm) 30:1 L/D

□□□□:□□□□□

□□□□:40 □□ (1.02 mm)

□□□□:422 $^{\circ}$ F (217 $^{\circ}$ C)

□□:□□□□□ 10 □/□□/□□

□□□□:6 □□

□□□□:2.5:1

□□□□:90 rpm

□□□□□:30 □□ (762 mm)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

**Свяжитесь с нами**

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

