

Starex WR-9310

Acrylonitrile Styrene Acrylate SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Главная Информация

Heat resistant ASA that is applied to the interior/exterior material of automobile

т лавная информация					
Характеристики	Средняя термостойкость				
Используется	Автомобильные внешние части				
	Детали интерьера автомобиля				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183		
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133		
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577		
Flow : 3.20 mm	0.41 to 0.50	%			
Across Flow: 3.20 mm	0.43 to 0.53	%			
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость Роквелла (R-Scale)	108		ASTM D785, ISO 2039-2		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения					
1	2000	MPa	ASTM D638		
	2200	MPa	ISO 527-2/50		
Прочность на растяжение					
Yield ²	45.0	MPa	ASTM D638		
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/50		
Break ³	37.0	MPa	ASTM D638		
Break	37.0	MPa	ISO 527-2/50		
Удлинение при растяжении					
Break ⁴	46	%	ASTM D638		
Break	17	%	ISO 527-2/50		
Флекторный модуль					
5	2100	MPa	ASTM D790		
6	2300	MPa	ISO 178		
Flexural Strength					
7	60.0	MPa	ASTM D790		
8	70.0	MPa	ISO 178		



Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	17	kJ/m²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	230	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	78.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ISO 306/B50
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0 to 90.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	180 to 190	°C	
Средняя температура	200 to 210	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура сопла	240	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	5.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		
9.	Thickness: 4 mm		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами



Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

