

VENYL SE032 - 8428

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SE032 - 8428 is a high impact resistance reinforced polyamide 6 with detergent additives intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SE032 - 8428 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SE032 - 8428 is available in natural (VENYL SE032) and other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Характеристики	Высокая ударопрочность Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	1.0 to 2.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.7 to 2.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1550	650	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	45.0	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	70	240	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1300	600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	50.0	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	30	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	--		ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	155	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)				
	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	230 to 240		°C	
Средняя температура	235 to 240		°C	
Передняя температура	235 to 240		°C	
Температура сопла	220 to 265		°C	
Температура формы	45.0 to 65.0		°C	
Давление впрыска	70.0 to 90.0		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	35.0 to 60.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

