

## Therma-Tech™ TT6600-5001-8 EC Grey

Polyamide 66

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Therma-Tech™ Thermal Management Compounds have been engineered to combine the heat transfer and cooling capabilities of metals with the design freedom, weight reduction and cost advantages of thermoplastics. These materials provide the benefits of proprietary conductive additive technologies and the performance of select engineering thermoplastic resins. Therma-Tech compounds have been shown to improve thermal conductivity up to 100-times that of conventional plastics and can be used in a wide range of thermal management applications.

Главная Информация			
Характеристики	Проводящий Теплопроводность		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Детали под крышкой двигателя автомобиля Применение в автомобильной области Чехол Применение потребительских товаров		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.63	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.50	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 23°C)	60.0	MPa	ISO 527
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C)	1.0 - 2.0	%	ISO 527
Флекторный модуль <sup>3</sup> (23°C)	18400	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>4</sup> (23°C)	97.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C, Injection Molded)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 - 1.0E+4	ohms	IEC 60093

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	280 - 320	°C
Температура формы	80 - 120	°C

#### NOTE

1. Type 1, 50mm/min
2. Type 1, 50mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat