

## NEOFLON™ EFEP RP-4020

Fluoropolymer

DAIKIN AMERICA, INC.

### Описание материалов:

EFEP RP-4020 and RP-4040 are fluoropolymers combining the excellent physical and chemical properties derived from ETFE together with the very low melting temperature characteristic of a conventional thermoplastic. These resins have a high transparency and adhere well to many kinds of plastics and inorganic materials (glass, metals) without adhesive or etching.

EFEP RP-4020 and RP-4040 offer the following advantages for a wide range of applications found in the chemical processing, semiconductor and film industries:

Very low processing temperature and excellent thermal stability

High transparency

Excellent chemical resistance

High purity

Excellent weathering

Improved heat sealing properties

Low mold shrinkage (injection molding)

Co-extrusion with other resins (nylons, EVOH, modified PE, and ETFE) without adhesive or etching

### Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота Хорошее уплотнение тепла Хорошая адгезия Хорошая химическая стойкость Хорошая устойчивость к погоде Высокое разрешение Термическая стабильность, хорошая Низкое сжатие
Используется	Пленка Многослойная пленка Фитинги для труб Бутылка Контейнер
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Кокструктурное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.74	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Массовый расход расплава (MFR) (265°C/5.0 kg)	25 - 50	g/10 min	ASTM D1238
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield)	45.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1300	МПа	ASTM D790
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления	160	°C	DSC
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Коэффициент пропускания (100 µm, 250 nm)	87.0	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Задняя температура	180 - 200	°C	
Средняя температура	200 - 220	°C	
Передняя температура	230 - 250	°C	
Температура сопла	230 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	МПа	

#### Инструкции по впрыску

Injection speed: 3-15 mm/s Cooling time: 10-40 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

