

LNP™ LUBRICOMP™ LGL33 compound

Графитовое волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* LGL33 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Graphite and PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PDX-L-90086

Product reorder name: LGL33

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Графитовое волокно		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.47	g/cm ³	
--	1.46	g/cm ³	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.3	%	
Across Flow : 24 hr	1.5	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.030	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4310	MPa	ASTM D638
--	4290	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	65.0	MPa	ASTM D638
Break	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	3.9	%	ASTM D638
Break	3.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	4380	MPa	ASTM D790

-- ⁵	4250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	116	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁶	119	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.36		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.39		
Коэффициент износа			
Ring	0.550	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	46.0	10 ⁻¹⁰ in ^{^5} -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	44	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	4.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	360	J/m	ASTM D4812
23°C ⁸	23	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.60	J	ASTM D3763
--	1.46	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	298	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹	247	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	161	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	154	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	4.6E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	
Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
NOTE			

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

