

China PPS hxGR62

Стеклянный минерал

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

Описание материалов:

PPS-hxMR62 is toughing & reinforced PPS compound which is filled with glass fiber and mineral on the basis of PPS-hx. It shows excellent mechanical properties, high impact strength, high-temperature resistance, solvent resistance, good electrical insulation properties, arc resistance, low water absorption, low mold shrinkage, good dimensional stability and radiation resistance. Its colour is offwhite.

Owing to its high performance, it can be used to make appliances where impact resistance is required in automobile, mechanical, electrical and chemical industry.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Изоляция		
	Антигамма-излучение		
	Основа для защиты от растворителей		
	Высокая ударопрочность		
	Теплостойкость, высокая		
	Низкое сжатие		
	Низкий или не впитывающий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электроприборы		
	Промышленное применение		
	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.83	g/cm ³	Internal method
Массовый расход расплава (MFR)	50	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	120	MPa	Internal method
Флекторный модуль	11500	MPa	Internal method
Flexural Strength	175	MPa	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	14	kJ/m ²	Internal method
Незубчатый изод ударная прочность	No Break		Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	285	°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	Internal method
Сопротивление громкости	2.5E+15	ohms-cm	Internal method
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	Internal method
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-2		Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	270 - 290	°C	
Средняя температура	300 - 320	°C	
Передняя температура	300 - 320	°C	
Температура сопла	290 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	160	°C	
Температура формы	100 - 150	°C	
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa	
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa	
Screw Speed	40 - 100	rpm	

Инструкции по впрыску

Processing time: 2 to 8hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat