

## VENYL SFR002 - 8229

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SFR002 - 8229 is a halogen free flame retardant compounds polyamide 6 lubricated, UL 94 V0, intended for Injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL SFR002 - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SFR002 - 8229 is available in natural (VENYL SFR002) but other colours can be provided on request.

| Главная Информация                          |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Добавка                                     | Огнестойкий<br>Смазка   |                   |                 |
| Характеристики                              | Огнестойкий<br>Без галогенов<br>Смазка<br>Перерабатываемый материал |                   |                 |
| Используется                                | Автомобильные Приложения<br>Электрические детали                    |                   |                 |
| Внешний вид                                 | Доступные цвета<br>Натуральный цвет                                 |                   |                 |
| Формы                                       | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                             | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический                                  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                   | 1.18  | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                          | 0.90 to 1.2   | %                 |                 |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH) | 2.3   | %                 |                 |
| Механические                                | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                           | 3800  | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress (Break)                      | 80.0  | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение (Break)               | 15  | %                 | ISO 527-2       |
| Флекторный модуль                           | 3500  | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                 | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                 | 40  | J/m               | ISO 180         |

| Тепловой   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature                        |                      |                   |                 |
| 0.45 MPa, Unannealed                               | 180                  | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, Unannealed                                | 70.0                 | °C                | ISO 75-2/A      |
| Температура плавления (DSC)                        | 220                  | °C                | ISO 3146        |
| Электрический                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Comparative Tracking Index (Solution A)            |                      |                   |                 |
|  | 600                  | V                 | IEC 60112       |
| Воспламеняемость                                   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm)                            |                      |                   |                 |
|  | V-0                  |                   | UL 94           |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) |                      |                   |                 |
|  | 960                  | °C                | IEC 60695-2-12  |
| Индекс кислорода                                   |                      |                   |                 |
|  | 31                   | %                 | ISO 4589-2      |
| Инъекция   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                                  |                      |                   |                 |
|  | 80.0                 | °C                |                 |
| Время сушки  |                      |                   |                 |
|  | 4.0                  | hr                |                 |
| Задняя температура                                 |                      |                   |                 |
|  | 235 to 240           | °C                |                 |
| Средняя температура                                |                      |                   |                 |
|  | 240 to 250           | °C                |                 |
| Передняя температура                               |                      |                   |                 |
|  | 250 to 260           | °C                |                 |
| Температура сопла                                  |                      |                   |                 |
|  | 250 to 260           | °C                |                 |
| Температура формы                                  |                      |                   |                 |
|  | 80.0 to 100          | °C                |                 |
| Давление впрыска                                   |                      |                   |                 |
|  | 80.0 to 100          | MPa               |                 |
| Скорость впрыска                                   |                      |                   |                 |
|  | Fast                 |                   |                 |
| Удерживающее давление                              |                      |                   |                 |
|  | 50.0 to 70.0         | MPa               |                 |
| Отношение винта L/D                                |                      |                   |                 |
|  | 15.0:1.0 to 20.0:1.0 |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

