

LNP™ THERMOCOMP™ WB006 compound

Стеклоанная бусина

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP WB006 is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Glass Bead.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound WB-1006

Product reorder name: WB006

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклоанная бусина		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.57	g/cm ³	ASTM D792
--	1.56	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.0 to 4.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4080	MPa	ASTM D638
--	4210	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	54.0	MPa	ASTM D638
Break	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ³	4.2	%	ASTM D638
Yield	3.7	%	ISO 527-2/5
Break ⁴	5.6	%	ASTM D638
Break	4.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	3980	MPa	ASTM D790
-- ⁶	3600	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁷ (Break, 50.0 mm Span)	78.0	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	22	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	2.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	12	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	4.00	J	ASTM D3763
--	0.900	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	186	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	170	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	93.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	7.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	7.1E-5	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		

8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat