

AIE PA6 5010ST

Polyamide 6

Asia International Enterprise (Hong Kong) Limited

Описание материалов:

AlE PA6 5010ST is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

The main features of AIE PA6 5010ST are:

flame retardant/rated flame

Good toughness

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.00	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	1.0 - 2.0	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1950	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	kJ/m²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	178	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	54.0	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 100	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	245 - 260	°C	
Средняя температура	240 - 250	°C	
Передняя температура	230 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	



Давление впрыска	30.0 - 80.0	MPa	
Удерживающее давление	40.0 - 50.0	MPa	
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa	
Screw Speed	40 - 70	rpm	
Инструкции по впрыску			

Cylinder Temperature 4: 230 to 245°C

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.