

## HiFill FR® PA6/6 GF20 FR

20% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

HiFill FR® PA6/6 GF20 FR is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 20% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	123	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	252	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	17	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm) V-0 UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	> 6.0	hr
Задняя температура	254 to 277	°C
Средняя температура	254 to 277	°C
Передняя температура	254 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

