

Starex VG-4910

Стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex VG-4910 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219599		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.30	%	ASTM D955, ISO 2577
Содержание золы	10	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	3700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield ²	74.0	MPa	ASTM D638
Yield	85.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	76.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁴ (Break)	3.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- ⁵	3600	MPa	ASTM D790
-- ⁶	4100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	78.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	69	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	102	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	101	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	101	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	95.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	97.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		
1.60 mm	V-0	UL 94
	V-0	
2.50 mm	5VA	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура	180 to 190	°C
Средняя температура	200 to 210	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура сопла	240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 5.0 mm/min

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

