

## Somos® NanoTool

Неуказанный нано

Unspecified

DSM Somos®

### Описание материалов:

DSM's Somos® NanoTool produces strong, stiff, high-temperature resistant composite parts on conventional stereolithography machines. This material is heavily filled with non-crystalline nanoparticles allowing for faster processing. It exhibits superior sidewall quality, along with excellent detail resolution compared to other composite stereolithography materials.

#### Applications

Somos® NanoTool's smooth surface quality and high initial modulus make it an excellent resin for metal plating-a growing application which saves time and money as an alternative to metal prototypes. It's also ideal for creating strong, stiff parts with excellent high heat resistance, including wind tunnel models for aerospace and automotive applications, as well as rapid tooling for injection molding.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Неуказанный нано		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая поверхность		
	Высокая термостойкость		
	Высокая прочность		
	Сверхвысокая жесткость		
Используется	Аэрокосмическое применение		
	Автомобильные Приложения		
	Инженерные детали		
	Моделирующий материал		
	Формы/штампы/инструменты		
	Прототипирование		
Внешний вид	Кремово-белый		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	3D печать, стереолитография		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm <sup>3</sup>	
Поглощение воды			ASTM D570
Equilibrium <sup>1</sup>	0.15 to 0.16	%	
Equilibrium <sup>2</sup>	0.23	%	
Вязкость (30 °C)	2.50	Pa·s	
Poisson's Ratio			ASTM D638
-- <sup>3</sup>	0.34 to 0.38		
-- <sup>4</sup>	0.29 to 0.36		

Критическое воздействие	8.30	mJ/cm <sup>2</sup>	
Глубина проникновения	109.2	µm	
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра <sup>5</sup> (Shore D)	94		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			ASTM D638
-- <sup>6</sup>	10400 to 11200	MPa	
-- <sup>7</sup>	11000 to 11400	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D638
-- <sup>8</sup>	66.3 to 80.3	MPa	
-- <sup>9</sup>	61.7 to 78.0	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>10</sup> (Break)	0.70 to 1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
-- <sup>11</sup>	9960 to 10200	MPa	
-- <sup>12</sup>	10200 to 10800	MPa	
Flexural Strength			ASTM D790
-- <sup>13</sup>	103 to 149	MPa	
-- <sup>14</sup>	79.0 to 121	MPa	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256A
-- <sup>15</sup>	14 to 17	J/m	
-- <sup>16</sup>	12 to 15	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed <sup>17</sup>	258 to 263	°C	
0.45 MPa, Unannealed <sup>18</sup>	225	°C	
1.8 MPa, Unannealed <sup>19</sup>	85.0 to 90.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed <sup>20</sup>	104	°C	
Температура перехода стекла			ASTM E1545
-- <sup>21</sup>	57.0 to 62.0	°C	
-- <sup>22</sup>	86.0 to 89.0	°C	
CLTE-Поток			
-40 to 0°C <sup>23</sup>	2.5E-5 to 2.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
0 to 50°C <sup>24</sup>	2.6E-5 to 3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
0 to 50°C <sup>25</sup>	3.0E-5 to 3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
50 to 100°C <sup>26</sup>	5.7E-5 to 5.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
50 to 100°C <sup>27</sup>	7.6E-5 to 8.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
100 to 150°C <sup>28</sup>	9.0E-5 to 9.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
100 to 150°C <sup>29</sup>	9.5E-5 to 1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность <sup>30</sup>	16 to 17	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz <sup>31</sup>	3.90		ASTM D150
60 Hz <sup>32</sup>	4.00		ASTM D150
1 kHz <sup>33</sup>	3.80		ASTM D150
1 kHz <sup>34</sup>	3.90		ASTM D150
1 MHz <sup>35</sup>	3.60		ASTM D150

## NOTE

1. UV Postcure & Thermal Postcure
2. UV Postcure
3. UV Postcure
4. UV Postcure & Thermal Postcure
5. UV Postcure & Thermal Postcure
6. UV Postcure & Thermal Postcure
7. UV Postcure
8. UV Postcure & Thermal Postcure
9. UV Postcure
10. UV Postcure & Thermal Postcure
11. UV Postcure & Thermal Postcure
12. UV Postcure
13. UV Postcure & Thermal Postcure
14. UV Postcure
15. UV Postcure & Thermal Postcure
16. UV Postcure
17. UV Postcure & Thermal Postcure
18. UV Postcure
19. UV Postcure
20. UV Postcure & Thermal Postcure
21. UV Postcure
22. UV Postcure & Thermal Postcure
23. UV Postcure & Thermal Postcure
24. UV Postcure & Thermal Postcure
25. UV Postcure
26. UV Postcure & Thermal Postcure
27. UV Postcure
28. UV Postcure
29. UV Postcure & Thermal Postcure
30. UV Postcure & Thermal Postcure

31.	UV Postcure & Thermal Postcure
32.	UV Postcure
33.	UV Postcure & Thermal Postcure
34.	UV Postcure
35.	UV Postcure & Thermal Postcure

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat