

RAMLLOY PI300G6

30% стекловолокно

Polyvinylidene Fluoride

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

30% GLASS-FIBER REINFORCED, HIGH THERMAL RESISTANCE, HIGH UV AND RADIATION PVDF FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.95	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	> 0.040	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	85.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	170	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	175	°C	ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	180 - 200	°C	
Средняя температура	180 - 200	°C	
Передняя температура	180 - 200	°C	
Температура обработки (расплава)	180 - 200	°C	

Температура формы	80.0 - 100	°C
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.300 - 0.600	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 13 to 25 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

