

## ASTALON™ S3600UR

Polycarbonate

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTALON™ S3600UR is a low/medium viscosity (very high melt flow) UV stabilised grade in the ASTALON™ range and is well suited to difficult to fill injection moulding applications which require a mould release agent (R) and a high notched impact resistance. Offering an excellent balance of transparency, toughness, UV resistance, heat resistance and processability.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая технологичность Хорошая прочность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокий поток Высокая ударопрочность Низкая вязкость Средняя четкость Средняя термостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.24	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	62.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (6.40 mm)	87.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	550	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	75.0	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	142	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	133	°C	
CLTE-Поток	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	2.1E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная	2.85		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (Total, 3000 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 to 125	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	230 to 250	°C	
Средняя температура	240 to 260	°C	
Передняя температура	250 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 110	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm <sup>2</sup>	
NOTE			
1.	20 mm/min		
2.	20 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.8 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

