

LNP™ LUBRICOMP™ KL004A compound

Acetal (POM) Homopolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* KL004A is a compound based on Acetal Homopolymer resin containing 20% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* FULTON 404 D

Product reorder name: KL004A

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101281602		
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.0 to 2.2	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 2.2	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.23	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.37	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2550	MPa	ASTM D638
--	2700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	56.1	MPa	ASTM D638
Break	50.6	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	11	%	ASTM D638
Break	9.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2620	MPa	ASTM D790
--	2900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	86.0	MPa	ASTM D790

--	86.5	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.23		
vs. Itself - Static	0.091		
Коэффициент износа-Шайба	12.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C ²	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	560	J/m	ASTM D4812
23°C ³	39	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.20	J	ASTM D3763
--	0.960	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	98.0	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

