

TECHNYL® PSB 286 NATURAL

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Unreinforced polyamide PA6, with very good lubrication, standard for fast injection cycles, for injection moulding.

Главная Информация				
Добавка	Смазка			
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший выпуск пресс-формы Смазка			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	1.6	--	%	
Flow	1.2	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	1300	МПа	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	80.0	41.0	МПа	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение				ISO 527-2/1A
Yield	85	45	%	
Break	65	82	%	
Флекторный модуль	2800	1000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	115	40.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.5	81	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3

CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	--	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.40	3.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		
3.20 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
0.800 mm	700	--	°C	
1.60 mm	700	--	°C	
3.20 mm	750	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	225 to 230		°C	
Средняя температура	230 to 235		°C	
Передняя температура	230 to 240		°C	
Температура формы	20.0 to 50.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

