

KumhoSunny ASA XC230-HW

Acrylonitrile Styrene Acrylate

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

ASA XC230-HW has excellent weather resistance,so it can keep stable proerty by exposing to UV-light,wet,rainy or ozone in long term without painting. Application: It is especially suitable for using out-door and widely used in automobile,commodity and outside decoration materials,etc.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая устойчивость к погоде Устойчивость к озону		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Декоративные дисплеи Наружное применение		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	110		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			ISO 179
-30°C	7.0	kJ/m ²	
23°C	14	kJ/m ²	

Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность ⁵ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed)	93.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 95.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	200 to 220	°C	
Средняя температура	230 to 240	°C	
Передняя температура	245 to 260	°C	
Температура сопла	240 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | Condition: 4 J |
| 4. | Condition: 4 J |
| 5. | Condition: 5.5 J |
| 6. | 120°C/h |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

