

MAJORIS GC153

15% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

GC153 is a natural, 15% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (GC153) and black (GC153 - 8229) but other colours can be supplied on request.

The good flowability of GC153 makes it very easy to process even for complicated parts. The material displays excellent gloss and antistatic properties.

GC153 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, good impact, low shrinkage and high dimensional stability.

APPLICATIONS

Electrical appliances

Household articles

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатические свойства		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Подсветка		
	Антистатические свойства		
	Хорошая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая мобильность		
	Низкое сжатие		
	Хороший внешний вид		
Используется	Отличный внешний вид		
	Средняя твердость		
	Электрическое/электронное применение		
Внешний вид	Электроприборы		
	Товары для дома		
	Черный		
Формы	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.6 - 1.8	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	29	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	36.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	66	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	99.0	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure.

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

