

LG ABS SH625

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Impact, High Flow

Application

Ski Flat, Miscellaneous

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Высокая яркость		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	34.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	35	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1810	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	53.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	540	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm ⁵	90.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm ⁶	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	90.0	°C	ASTM D1525 ⁷
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 250	°C
Зона цилиндра 4 темп.	200 - 250	°C
Температура адаптера	200 - 250	°C
Температура расплава	200 - 250	°C
Температура матрицы	200 - 250	°C

Инструкции по экструзии

Top RollStack Temperature: 70 to 100°C Middle RollStack Temperature: 70 to 90°C Bottom RollStack Temperature: 60 to 90°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min
5. 4.6kg
6. 18.6kg
7. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

