

BJB Polyurethane WC-753 A/B

Polyurethane

BJB Enterprises, Inc.

Описание материалов:

WC-753 A/B is a two part, translucent 55 Shore D polyurethane adhesive/coating system designed to repair cracks and scratches. WC-753 A/B is also used to bond dissimilar substrates and has excellent adhesion to plastic surfaces. It is particularly suited for bonding or clear coating a wide variety of porous, synthetic, or natural substrates, such as rigid or flexible foamed plastics, fabrics, wood or modeling board. WC-753 A/B will bond construction materials such as polystyrene insulation board, rigid polyurethane foam, and Neoprene rubber.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Сплоченность Хорошая адгезия Хорошая устойчивость к погоде Хорошая прочность		
Используется	Нанесение покрытия Клей		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Жидкость		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
-- 1	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	50 - 60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	15.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	370	%	ASTM D638
Флекторный модуль	324	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	9.86	MPa	ASTM D790
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 93		
Component B	Mixing ratio by weight: 100, mixing ratio by capacity: 100		
Срок годности	26	wk	
Терморегулирующая вязкость			Brookfield
25°C ²	800	cP	Brookfield

25°C ³	4150	cP	Brookfield
25°C	1850	cP	Brookfield
Gel Time	9.0 - 10.0	min	
Tack Free Time (25°C)	4.0 - 6.0	hr	
Work Time ⁴ (25°C)	30.0	min	
Cure Time	2.0 - 3.0	day	
T-Peel	7.0	kN/m	ASTM D1876-72

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Generally, for most coating or adhesive applications, ambient temperature curing is adequate. However, optimum physical properties are obtained by moderate post-curing WC-753 for 2 - 4 hours at 120 - 140° F (49° - 60°C), after tack free and dry to touch at ambient temperature cure.

NOTE

1.	Part B
2.	Part B
3.	Part A
4.	100g mass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

