

## Rilsan® CLEAR G 830 Rnew

Polyamide Copolymer

Arkema

### Описание материалов:

Rilsan @ Clear G 830 Rnew is a high performance transparent copolyamide, partially based on renewable resources. This grade has been specially designed for injection molding applications, ideally suited for optic as high end eyewear frames.

#### MAIN APPLICATIONS

Sun, optical, reading glass frames.

Glass filled compound for structural parts of smart phone (GF 30%-50%).

Headphone frames.

| Главная Информация                 |                                    |                   |                 |
|------------------------------------|------------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard                      | E45228-101388009                   |                   |                 |
| Характеристики                     | Содержание возобновляемых ресурсов |                   |                 |
| Используется                       | Оптическое применение              |                   |                 |
| Внешний вид                        | Прозрачный/прозрачный              |                   |                 |
| Метод обработки                    | Литье под давлением                |                   |                 |
| Физический                         | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                          | 1.01                               | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка                 |                                    |                   | Internal Method |
| Across Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm | 0.51                               | %                 |                 |
| Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm        | 0.46                               | %                 |                 |
| Поглощение воды                    |                                    |                   | ISO 62          |
| 23°C, 24 hr                        | 3.3                                | %                 |                 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH          | 1.3                                | %                 |                 |
| Твердость                          | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше                  |                                    |                   | ISO 868         |
| Shore D                            | 83                                 |                   |                 |
| Shore D, 15 sec                    | 81                                 |                   |                 |
| Механические                       | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                  | 1690                               | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress                     |                                    |                   | ISO 527-2       |
| Yield                              | 55.0                               | MPa               |                 |
| Break                              | 60.0                               | MPa               |                 |
| Растяжимое напряжение              |                                    |                   | ISO 527-2       |
| Yield                              | 7.0                                | %                 |                 |
| Break                              | > 150                              | %                 |                 |
| Флекторный модуль                  | 1530                               | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                        | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Ударная прочность                         |                             |                          | ISO 179                |
| -30°C                                     | 10                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C                                      | 11                          | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength          |                             |                          | ISO 179                |
| -30°C                                     | No Break                    |                          |                        |
| 23°C                                      | No Break                    |                          |                        |
| <b>Тепловой</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature               |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                      | 110                         | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, Unannealed                       | 95.0                        | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура перехода стекла               | 135                         | °C                       | ISO 11357-2            |
| <b>Оптический</b>                         | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Коэффициент пропускания (2000 μm, 560 nm) |                             |                          |                        |
|   | 91.5                        | %                        | ASTM D1003             |
| <b>Дополнительная информация</b>          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Renewable Carbon Content                  |                             |                          |                        |
|   | 53 to 55                    | %                        | ASTM D6866             |
| <b>Иньекция</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                         |                             |                          |                        |
|   | 90.0                        | °C                       |                        |
| Время сушки                               |                             |                          |                        |
|   | 4.0 to 6.0                  | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава)          |                             |                          |                        |
|   | 250 to 300                  | °C                       |                        |
| Температура формы                         |                             |                          |                        |
|   | 20.0 to 80.0                | °C                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

