

RTP 100 FR A

Polypropylene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251535		
Характеристики	Хорошая производительность формования Хорошая коррозионная стойкость Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Номер файла UL	E84658		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.010	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	40.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	1100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	48.9	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Теплопроводность	0.13	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec (0.794 mm)	65.0	°C	UL 746
RTI Imp (0.794 mm)	65.0	°C	UL 746
RTI Str (0.794 mm)	65.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	2.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	5.0E-3		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.794 mm, NC)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

Molding Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D955, 6.35mm: 25mm/m.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	218 - 249	°C
Средняя температура	218 - 249	°C
Передняя температура	218 - 249	°C
Температура формы	32.0 - 66.0	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345	MPa
Screw Speed	90 - 150	rpm
Тонаж зажима	5.5 - 8.3	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

