

## Durethan® A 30 S FN31 000000

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

### Описание материалов:

PA 66, non-reinforced, injection molding, halogen free flame retardant, improved flowability

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-100600971	E245249-101386019		
Характеристики	Без галогенов Огнестойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA FR(30)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.17	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 270°C, 2.00mm <sup>1</sup>	1.1	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 270°C, 2.00mm <sup>3</sup>	1.1	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	--	%	ISO 294-4
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3800	1500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.1	> 20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	3700	1600	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup>				
3.5% strain	120	40.0	MPa	ISO 178/A
23°C	125	55.0	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	5.8	7.8	%	
ISO Shortname	PA 66, GFHR, 12-040; ISO 1043 PA FR (30)			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.070		%	Karl Fisher

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	50	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	55	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	55 kJ/m <sup>2</sup>	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	212	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	80.0	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	230	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>8</sup>	265	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+14	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00	8.00		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.012	0.20		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.019	0.055		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (0.400 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.400 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.400 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода <sup>9</sup>	34	--	%	ISO 4589-2

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	260 - 270		°C
Температура формы	80.0 - 100		°C

#### NOTE

1.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; WZ 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min
9.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

