

Fiberfil® J-69/10/E/UV

10% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Fiberfil® Engineered Plastics Inc.

Описание материалов:

Fiberfil®J-69/10/E/UV is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) material, which contains a 10% glass fiber reinforced material. This product is available in North America.

Fiberfil®The main characteristics of J-69/10/E/UV are:

Chemical coupling

Homopolymer

Good UV resistance

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Химическая муфта		
	Гомополимер		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток			ASTM D955
3.18 mm	0.60	%	ASTM D955
6.35 mm	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	105 - 110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4140	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	79.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	48	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	143	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	204 - 221	°C
Средняя температура	216 - 232	°C
Передняя температура	204 - 227	°C
Температура сопла	204 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 232	°C
Температура формы	37.8 - 65.6	°C
Скорость впрыска	Slow	
Back Pressure	0.172 - 0.345	МПа

Инструкции по впрыску

Screw speed: Slow to Medium

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

