

AVP™ FLLS2CP

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

AVP™ FLLS2CP is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Ductile

High Flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100305632		
Характеристики	Ковкий материал Высокий поток		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	25	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.18 mm)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.18 mm)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.18 mm)	2280	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.18 mm)	96.5	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm)	127	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, BK, GY, BG)	V-2	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	5.0	hr	
Время сушки, максимум	16	hr	
Задняя температура	255 to 266	°C	
Средняя температура	260 to 271	°C	

Передняя температура	266 to 282	°C
Температура сопла	260 to 282	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 305	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

