

Durethan® BG 60 X XF 900116

60% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 60 % glass fibers/glass spheres, injection molding, heat-aging stabilized, improved flowability, low tendency to warp

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хороший поток			
	Стабилизация тепла			
	Низкий уровень защиты			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.68	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 290°C, 2.00 mm ¹	0.40	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.050	--	%	
Flow : 290°C, 2.00 mm ³	0.35	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.050	--	%	
Across Flow : 280°C, 3.00 mm ⁵	0.55	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ⁶	0.10	--	%	
Flow : 280°C, 3.00 mm ⁷	0.20	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ⁸	0.050	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	19000	12300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	210	135	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.2	3.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁹ (23°C)	18000	12000	MPa	ISO 178/A

Флекторный стресс ¹⁰ (23°C)	340	210	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ¹¹ (23°C)	2.5	3.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-190, (GF+GB) 60			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.20		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	15	kJ/m ²	
23°C	15	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	70	kJ/m ²	
23°C	85	75	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	15	15	kJ/m ²	
23°C	15	20	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	75	65	kJ/m ²	
23°C	80	70	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	218	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹²	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.1E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	8.5E-5	--	cm/cm/°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
NOTE				

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
6.	150x105x3mm
7.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
8.	150x105x3mm
9.	2.0 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	2 mm/min
12.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

