

Lavanta® 5115 WH 224

15% стекловолокно

High Performance Polyester

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Lavanta® 5115 WH 224 is a 15% glass fiber reinforced, high-performance polyester (HPP) injection molding grade developed specifically for HB LED packaging applications that utilize surface mount technology.

Lavanta® 5115 WH 224 has high reflectivity with excellent whiteness retention even after thermal and light aging. This gives it excellent reliability for LEDs that operate at high junction temperatures.

White: 5115 WH 224

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E95746-101724019 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 15% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Цикл быстрого формования | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | |
| | Хорошая стабильность цвета | | |
| | Высокая отражательная способность | | |
| | Высокая жесткость | | |
| | Стабилизированный свет | | |
| | Низкое поглощение влаги | | |
| Используется | Светодиоды | | |
| Соответствие RoHS | Контактный производитель | | |
| Внешний вид | Белый | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.62 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.39 | % | |
| Across Flow | 1.2 | % | |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.048 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6730 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress | 73.3 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 1.5 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 6230 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 108 | MPa | ISO 178 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Зубчатый изод ударная прочность | 2.4 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 269 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 214 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 289 | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | ASTM E831 |
| Flow : 50 to 100°C | 2.9E-5 | cm/cm/°C | |
| Flow : 150 to 200°C | 1.7E-5 | cm/cm/°C | |
| Flow : 200 to 250°C | 2.0E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 50 to 100°C | 5.8E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 100 to 150°C | 1.0E-4 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 150 to 200°C | 1.2E-4 | cm/cm/°C | |
| Transverse : 200 to 250°C | 1.4E-4 | cm/cm/°C | |

| Дополнительная информация | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Оптическая отражательная способность | | | ASTM E1331 |
| 460 nm | > 95 | % | |
| 540 nm | > 95 | % | |
| 620 nm | > 96 | % | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.030 | % |
| Задняя температура | 305 | °C |
| Передняя температура | 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 295 to 310 | °C |
| Температура формы | 130 to 150 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

