

Lavanta® 5115 WH 224

15% стекловолокно

High Performance Polyester

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Lavanta® 5115 WH 224 is a 15% glass fiber reinforced, high-performance polyester (HPP) injection molding grade developed specifically for HB LED packaging applications that utilize surface mount technology.

Lavanta® 5115 WH 224 has high reflectivity with excellent whiteness retention even after thermal and light aging. This gives it excellent reliability for LEDs that operate at high junction temperatures.

White: 5115 WH 224

Главная Информация			
UL YellowCard	E95746-101724019		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность цвета		
	Высокая отражательная способность		
	Высокая жесткость		
	Стабилизированный свет		
	Низкое поглощение влаги		
Используется	Светодиоды		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	Белый		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.62	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.39	%	
Across Flow	1.2	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.048	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6730	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	73.3	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6230	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	108	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	2.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	269	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	214	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	289	°C	ISO 11357-3
CLTE			ASTM E831
Flow : 50 to 100°C	2.9E-5	cm/cm/°C	
Flow : 150 to 200°C	1.7E-5	cm/cm/°C	
Flow : 200 to 250°C	2.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 50 to 100°C	5.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 100 to 150°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 150 to 200°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 200 to 250°C	1.4E-4	cm/cm/°C	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Оптическая отражательная способность			ASTM E1331
460 nm	> 95	%	
540 nm	> 95	%	
620 nm	> 96	%	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030	%
Задняя температура	305	°C
Передняя температура	290	°C
Температура обработки (расплава)	295 to 310	°C
Температура формы	130 to 150	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

