

## Маххам™ NR-218.S001-8080

Минеральный

Polypropylene

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Mineral reinforced PP, good heat and UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка	0.90 - 1.1	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	26.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	40	%	ASTM D638
Флукторный модуль <sup>3</sup>	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	39.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Injection Molded)	34	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	119	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0 - 85.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

